

## Produktinformation

Stand 26.03. 2009



Schnell sicher. Einfach montiert.

QUICKTURN. Mit festem Pressanschluss.  
Für alle Werkzeuge.



Manufaktur für Armaturen  
und Gussbauteile

**ABA BEUL**

ABA BEUL GmbH  
Dieselstraße 11 · 57439 Attendorn  
Deutschland  
Tel.: +49 2722 699-0  
[www.ababeul.de](http://www.ababeul.de)  
[gebaeudetechnik@ababeul.de](mailto:gebaeudetechnik@ababeul.de)



**QUICKTURN®**-Armaturen mit beiderseits festem Pressanschluss System Sanha besitzen Rotguss- Pressmuffen, welche sowohl mit DIN EN-/DVGW- Kupferrohren als auch mit NiroSan®-Systemrohren verpresst werden können.

Unter Beachtung der Montageanleitung wird in sekundenschnelle eine nach DVGW W 534 dauerhaft dichte, form- und längskraftschlüssige Verbindung hergestellt.

Das wesentliche Merkmal dieses universellen **QUICKTURN®** - Pressanschlusses besteht im Aufbau der Rotguss-Pressmuffe.

Durch die Konstruktion dieser Muffe können alle Pressbacken bzw. -schlingen des Typs M-MM verwendet werden, welche den original Presskonturen der namhaften Systemanbieter „SA“, „M“, oder „V“ entsprechen.



## Verpressen der QUICKTURN®-Armaturen mit festem, universellem Pressanschluss

Für die dauerhafte Dichtheit der Pressverbindung kann unabhängig vom Hersteller der Presswerkzeuge gewährleistet werden, wenn die verwendeten Pressmaschinen und Pressbacken die folgenden Anforderungen erfüllen:

- Die Presswerkzeuge müssen entsprechend der jeweiligen Herstellerrichtlinien gewartet sein.
- Kompaktpressmaschinen ( $d \leq 28$  mm) müssen eine Mindest-Presskraft von 19 kN und einen Bolzendurchmesser von 10 mm aufweisen.
- Konventionelle ( $d \leq 54$  mm) und elektronische ( $d \leq 108$  mm) Pressmaschinen müssen eine Mindest-Presskraft von 30 kN und einen Bolzendurchmesser von 14 mm aufweisen.
- Für metallische Rohrverbindungen bis einschließlich 54 mm Durchmesser müssen Pressbacken und -schlingen für Pressverbindungen Typ M-MM die Originalprofile SA, M oder V aufweisen.
- Die Montagevorschriften für das verarbeitete System müssen eingehalten werden.

